

Благодарим Вас за то, что выбрали наш магазин!

При возникновении вопросов по заказу или необходимо решение технических проблем с товаром, обратитесь в службу поддержки клиентов по телефону или электронной почте:

- Наш адрес: <https://amazon.su/>
- Телефон: +7 (953) 083-16-92; +7 (905) 472-91-42
- What'sApp: +7 (953) 083-16-92
- Telegram: +7 (953) 083-16-92
- Электронная почта: info@amazon.su

После получения и проверки товара, пожалуйста, напишите нам, что товар доставлен, и оставьте отзыв у нас на сайте о товаре и о сайте, заранее большое Вам спасибо.



Наведите камеру смартфона и отсканируйте QR-код, на экране появится уведомление с ссылкой для перехода в наш интернет-магазин Amazon.su

Инструкция по эксплуатации для автомобильного толщиномера



GX-CT01

Краткий обзор

Измеритель толщины покрытия GX CT-01 работает по принципу электромагнитной индукции и магнетизма вызванного наводящими токами. Прибор способен измерять толщину немагнитного покрытия на металлической поверхности. Нажатием кнопки можно выбрать тип металла поверхности (железосодержащий / не железосодержащий). Прибор незаменим в машиностроении, на химическом производстве и особенно торговле автомобилями.

GX CT-01 имеет эргономичный дизайн, оснащен LCD дисплеем для отображения и фиксации значений измерений. Так же прибор обладает такими преимуществами как: портативность, безопасность, простота использования и скорость измерений.



Установка и замена батареи

В приборе используются элементы питания CR2032. Если на дисплее отображается символ «», необходимо заменить элемент питания. Для извлечения батареи нажмите и поверните крышку батарейного отсека на 30° по часовой стрелке на задней панели прибора. Поместите новую батарею отрицательным контактом вниз, и закройте крышку, нажав и повернув ее на 30° против часовой стрелки.

Измерение толщины покрытия

1. Для включения прибора нажмите кнопку «3», затем для выбора типа поверхности нажмите кнопку «2», и нажмите кнопку «4» для выбора единицы измерения
2. Снимите защитную крышку
3. Прижмите сенсор к измеряемой поверхности, толщина покрытия отобразится на дисплее
4. При быстром удалении прибора от измеряемой поверхности, значение измерений зафиксируется на дисплее.
5. Устройство автоматически отключится при бездействии на протяжении одной минуты

Примечание

1. Если при включении или использовании прибора на дисплее появится индикатор низкого заряда батареи, следует заменить батарею, путем нажатия и поворота крышки батарейного отсека по часовой стрелке.
 2. После замены элемента питания следует подождать около 15 секунд для стабилизации источника питания.
 3. После выключения прибора данные измерений не сохраняются.
 4. После проведения измерений необходимо закрыть защитную крышку сенсора.
 5. Для точного измерения необходимо откалибровать прибор перед использованием. Для калибровки прибора выберите тип металла, прижмите сенсор к металлическому предмету, нажмите и удерживайте кнопку «4» до тех пор, пока на дисплее не появится индикатор «CAL». Удерживайте сенсор на металлическом предмете до тех пор, пока на дисплее не отобразится «0.00».
- Прибор не нуждается в калибровке перед каждым измерением.**

Факторы, которые влияют на точность измерения

1. **Железосодержащий тип металла.** Изменение магнитного поля металла может влиять на точность измерения (на практике такая погрешность считается незначимой). Во избежание температурных и структурных факторов следует калибровать прибор с тем типом металла и в той же температурной среде, в которой и будут проводиться измерения.
2. **Электропроводимость металла.** Электропроводимость металла влияет на точность измерения так как, она имеет отношение к структуре металла. Во избежание данного влияния следует калибровать прибор на металле с такой же проводимостью.
3. **Толщина металла.** При превышении граничной толщины металла, прибор не сможет определить толщину покрытия.
4. **Эффект кромки.** Данные могут отличаться при проведении измерений на краю, либо во внутреннем углу поверхности.
5. **Искривление.** Кривизна поверхности измерения влияет на результат измерений. Чем больше радиус искривления, тем точнее результаты измерения.
6. **Деформация поверхности.** Мягкое покрытие может искажать данные измерений.
7. **Шероховатость поверхности.** Шероховатость, как покрытия, так и металла влияет на точность измерений. Для более точного измерения на таких поверхностях необходимо сделать несколько измерений в нескольких местах. Так же необходимо откалибровать прибор на металле с такой же шероховатой поверхностью, как и образец.
8. **Инеродные предметы.** Инеродные предметы, которые находятся между покрытием и сенсором влияют на результат измерений. Следите за тем, чтобы сенсор соприкасался с покрытием поверхности.
9. **Давление на сенсор.** Следите за тем, чтобы давление на сенсор было одинаковым и постоянным.
10. **Расположение сенсора.** Для точного измерения сенсор необходимо держать строго перпендикулярно покрытию поверхности измерения